EMPRESA DE DESENVOLVIMENTO URBANO
CNPJ: 04.763.223/0001-61, Tel.: (69) 3224-6380
Avenida Brasília, nº 1.576, Santa Bárbara,
76804-206, Porto Velho – RO
www.emdurpvh.com.br

PROCESSO Nº
PROCESSO Nº 00600-00028292/2024-52
REGISTRO DE PREÇOS Nª 001/EMDUR/2025
DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO (AROM) 02/12/2024 EDIÇÃO 3867

OBJETO: AQUISIÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS SENSORIAIS INTERATIVOS, APARELHOS DE ACADEMIA AO AR LIVRE INCLUSIVOS, APARELHOS DE ACADEMIAS AO AR LIVRE PARA TERCEIRA IDADE E ESTAÇÃO ALOGAMENTO/MUSCULAÇÃO

ÓRGÃOS PARTICIPANTES: EMDUR

ORIENTAÇÕES GERAIS: 1° o número do item, a descrição, a unidade de medida, a marca e o preço unitário, quando inseridos nas requisições dos processos, deverão estar de acordo com a Ata oficial de registro de preços e esta planilha; 2° esta planilha foi elaborada objetivando apenas facilitar o acesso eletrônico à Ata oficial de registro de preços e suas eventuais alterações, bem como os preços negociados em reequilíbrio ou revisão; 3º caso note qualquer divergência entre esta planilha e a respectiva Ata oficial de registro de preços, exceto no que se refere as alterações confirmadas nas células abaixo e seus respectivos comentários, siga de preferência a Ata oficial; 4º não nos responsabilizamos por requisições incompletas e/ou com divergências em relação a esta planilha e a Ata oficial de registro de preços; 5º o(s) requisitante(s) deve(m) manter controle quanto aos quantitativos máximos solicitados, cuja relação foi encaminhada à CRP/EMDUR, e cuja consolidação está abaixo; 6° a sigla SRP significa Sistema de Registro de Preços; 7° todas as Atas de registro de preços em meio eletrônico, assim como esta, estarão disponíveis neste site; 8º a cópia da Ata oficial de registro de preços poderá ser obtida junto à Comissão de Registro de Preços da EMDUR; 9º há uma legenda na na parte superior desta planilha com o significado das cores de preenchimento nas células abaixo; 11º dúvidas, ligue para (069)3229-4879, Comissão de Registro de Preços.

**SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS - SRP N° 001/2025**
**REGISTRO DEPREÇOS PARA AQUISIÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS SENSORIAIS INTERATIVOS APARELHOS DE ACADEMIA**

**REGISTRO VÁLIDO ATÉ** **07/04/25**

QUANTITATIVOS GERAIS

ÓRGÃOS PARTICIPANTES DO REGISTRO

| LOTE 01 | DESCRIÇÃO | UNIDADE | VALOR UNITARIO | FORNECEDOR | VALOR TOTAL | QUANTIDADE | Total Requisitado1<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado2<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado3<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado4<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado5<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado6<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado7<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado8<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado9<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Saldo Final | Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | PAINEL INTERATIVO ÁBACO: Composto por 1 painel que lembra mábaco com 2 alturas diferentes para atender crianças, dolescentes eadultos com alturas variadas, esse painel é fixado em 2 pés ireitos de torade eucalipto autoclavado citriodora. Objetivo: Proporcionar ao usuáriodesenvolvimento dos sentidos sensorial, cognitivo através das funções olhoe mão), e motor estimulando a oordenação. Dimensões: 1,46mts X 0,20mtsX 1,60mts (LXPXA). Confecção: Pés direitos em tora de eucaliptoautoclavado citriodora, estrutura do painel em madeira de lei, placas deacabamento em polietileno com 10mm de espessura, suporte das peças emtubo de 1" de diâmetro com peças deslizantes feitas em madeira de lei. Acabamento: Rustico (Pentox), Colorido (Esmalte Sintético) e GalvanizaçãoEletrolitica. Fixações: Parafusos Sextavados, Francês e Chipboard. (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO). | UND | R$ 6,494.05 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 129,881.00 | 20 | | | | | | | | | | 20 | 5 |
| 2 | PAINEL INTERATIVO PICTOGRAMA: Painel lúdico composto por 16 cubosque giram em eixo vertical, estes cubos possuem imagens / desenhoscriativos, o painel é fixado em 2 pés direitos de tora de eucalipto autoclavadocitriodora. Objetivo: Estimular a comunicação através de imagens, desenvolvendo os sentidos sensoriais e cognitivo. Dimensões: 1,36mts X0,13mts X 1,60mts (LXPXA). Confecção: Pés direitos em tora de eucaliptoautoclavado citriodora, estrutura do painel em madeira de lei, placas deacabamento em polietileno com 10mm de espessura, suporte dos cubos embarras roscadas galvanizadas de 5/16", cubos em madeira de lei com 10cmX 10cm, chapas metálicas revestidas com adesivos 3M contendo imagenspictografadas e fixadas nos cubos através de parafusos (livres de partescortantes ou qualquer outro risco ao usuário). Acabamento: Rustico(Pentox), Colorido (Esmalte Sintético) e Galvanização Eletrolitica. Fixações: Parafusos Sextavados, Francês e Chipboard. (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO. | UND | R$ 6,508.17 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 130,163.40 | 20 | | | | | | | | | | 20 | 5 |
| 3 | PAINEL INTERATIVO XILOFONE: Composição: Painel que produz somatravés de tubos metálicos e lembra um Xilofone,esse painel é fixado em 2pés direitos de tora de eucalipto autoclavado citriodora. Objetivo: Desenvolvimento sensorial, cognitivo através do ritmo e incentivoauditivo e motor ao experimentar o brinquedo. Dimensões: 1,46mts X0,13mts X 1,60mts (LXPXA). Confecção: Pés direitos em tora de eucaliptoautoclavado citriodora, estrutura do painel em madeira de lei, placas deacabamento em polietileno com 10mm de espessura, tubos metálicos de 1" Ø são presos na estrutura de madeira, tubo metálico de 7/8" Ø + correnteambos fixados no pé direito do brinquedo. Acabamento: Rústico (Pentox) oucolorido (Esmalte Sintético) e Galvanização Eletrolitica. Fixações: ParafusosSextavados, Francês e Chipboard. (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO) | UND | R$ 7,497.78 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 149,955.60 | 20 | | | | | | | | | | 20 | |
| LOTE 02 | DESCRIÇÃO | UNIDADE | VALOR UNITARIO | FORNECEDOR | VALOR TOTAL | QUANTIDADE | Total Requisitado1<br>Proc:<br>Data da Solicitação: 27/05/2026 | Total Requisitado2<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado3<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado4<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado5<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado6<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado7<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado8<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado9<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Saldo Final | Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93 |
| 1 | GANGORRA DUPLA CADEIRANTE: Gangorra de ferro adaptada paracadeirante e desenvolvida conforme as normas da ABNT. Pode ser usado por até 04 crianças e é ideal para quem tem algum tipo delimitação física podendo sentar-se na cadeirinha com trava. Estrutura deferro e acabamento em pintura de alta resistência, possui duas cadeirascom travas especiais que mantêm a criança segura durante a brincadeirae mais dois assentos que permitem a inclusão delas com outras crianças. Informações técnicas: medidas aproximadas: 3,00x0,1,20x0,63cm. Peso0,40x0,10x0,35cm. Capacidade máxima: 04 crianças (sendo duascadeirantes). (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 4,478.11 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 89,562.20 | 20 | | | | | | | | | | 20 | 5 |
| 2 | BALANÇO ACESSÍVEL INSTALADO. Estrutura do balanço em aço tubular diâmetro de42,40 mm (mm) com parede de 2,50mm, chumbado ao solo em bloco deconcreto; estrutura da cadeira em aço tubular diâmetro de 25,40mm com paredede 2,00mm; cadeira com chapa piso em alumínio e espessura de 1,65 mm; guarda corpo da cadeira em aço (1010/1015) tubular de 25,4mm e parede de1,55mm; rampa de acesso basculante para a lateral com estrutura em açotubular de 25,4mm com parede de 1,55mm; chapa piso em alumínio e espessurade 1,65mm; fecho de segurança metálico entre rampa e cadeira; obs: ao descer a rampa esta impede que a cadeira se mova durante o acesso. Dimensões doconjunto: largura 2400,00mm, altura 2400,00mm e comprimento de 1400,00mm; capacidade: 1 cadeirante e 1 não cadeirante acabamento com pintura epóxi a pó; pintados em cores primárias. NBR 11003:2009 – conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta./NBR 10443:2008 –teste que determina a espessura da película seca sobre superfícies rugosas. /NBR 9209:1986 – teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm 87:2000 – teste de composição do aço carbono – designação ecomposição química./ NBR 15454:2007 – teste das propriedades e da estruturados metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR 8094/1983 – material metálico revestido e não revestido – corrosãopor exposição à névoa salina de no mínimo 2.500H. Nbr iso 4628-3:2015 – tintase vernizes – avaliação da degradação de revestimento- designação da qualidadee tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes – parte 3 avaliação do grau de enferrujamento (sem presença de ferrugem)/NBR iso5841:2015 – determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas(sempresença de empolamento). (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA). | UND | R$ 6,085.87 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 121,717.40 | 20 | | | | | | | | | | #VALUE! | |
| 3 | ESCADA HORIZONTAL ADAPTADA: ESCADA HORIZONTALADAPTADA PARA CADEIRANTES, PROPORCIONANDO A INCLUSÃO. Adaptada com altura regulável, podendo ajustá-la entre 1,20 m até a 1,50 m. Desenvolvida conforme normas da abnt. Medidas aproximadas: altura: 1,20 maté 1,50 m regulável. Comprimento: 3,00 m. Largura: 1,00 m. (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 4,161.53 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 83,230.60 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 4 | ESCADA HORIZONTAL ADAPTADA: ESCADA HORIZONTALADAPTADA PARA CADEIRANTES, PROPORCIONANDO A INCLUSÃO. Adaptada com altura regulável, podendo ajustá-la entre 1,20 m até a 1,50 m. Desenvolvida conforme normas da abnt. Medidas aproximadas: altura: 1,20 maté 1,50 m regulável. Comprimento: 3,00 m. Largura: 1,00 m. (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 1,303.45 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 26,069.00 | 20 | 1 | | | | | | | | | | |

| LOTE 01 | DESCRIÇÃO | UNIDADE | VALOR UNITARIO | FORNECEDOR | VALOR TOTAL | QUANTIDADE | Total Requisitado1<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado2<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado3<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado4<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado5<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado6<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado7<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado8<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado9<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Saldo Final | Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5 | SUPINO APE: Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 ½" x 2 mm; 2" x 2 mm; 1" ¼ x 2 mm; Tubo de aço carbono trefilado 1"1/4' x 3,56mm schedule 40 (42,3 x 35,18 mm); chapas de aço carbono de no mínimo9,53 mm; 4,75 mm; 3 mm; tampas em metal externas. Utiliza eixos maciços, com rolamentos duplos, pintura a pó eletrostática poliéster, batentes deborracha, solda mig, acabamento emborrachado. Permite a utilização de 1(um) usuário e oferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou aoar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo atravéde chumbador parabolt. Adesivo de identificação do produto, músculosexercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante econtato para assistência técnica. Altura: 950 mm; Comprimento: 640 mm; Largura: 1100mm. Peso: 22,00 kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta.<br>/NBR10443:2008 – teste que determina a espessura da película seca sobresuperfícies rugosas. /NBR 9209:1986 - teste que determina a massa donevestimento de fosfato.<br>/NBR nm87:2000 – teste de composição do açocarbono – designação e composição química. / NBR 15454:2007 – testedaspropriedades e da estrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR 9004/1983 – material metálicoresvestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina de nomínimo 2.500h. NBR ISO 4628-3:2015 – tintas e vernizes – avaliação dadegradação do revestimento- designação da qualidade e tamanho dosdefeitos e da intensidade da mudanças uniformes – parte 3 – avaliação dograu de enferrujamento (sem presença de ferrugem) /NBR ISO 5841:2015 –determinação do grau do empolamento da superfícies pintadas (sempresença de empolamento). (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 1,543.68 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaraguá Do Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 30,873.60 | 20 | 1 | | | | | | | | | | |
| 6 | VOADOR DORSAL APE: Fabricado contubos de aço carbono de no mínimo 3 ½" x 3 mm; 2" x 2 mm; 1" ¼ x 2 mm; 1" x 1,5 mm; Metalão de no mínimo 30 x 50 x 2 mm; Tubo de aço carbonotrefilado 1"1/4' x 3,56 mm schedule 40 (42,3 x 35,18 mm); chapas de açocarbono de no mínimo 4,75 mm; 3 mm; tampas em metal externas. Utilizaeixos maciços, com rolamentos duplos, pintura a pó eletrostática poliéster, solda mig, acabamento emborrachado. Permite a utilização de 2 (dois) usuários simultâneos e oferece total segurança. Instalação em áreasfechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelhoao solo através de chumbador parabolt ou chumbador com flange. Adesivode identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso efunções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica.<br>Altura: 1820 mm; Comprimento: 1300 mm; Largura: 1470mm. Peso: 48,50kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testeque determina a aderência da tinta. /NBR 10443:2008 – teste que determinas espessura da película seca sobre superfícies rugosas.<br>/NBR 9209:1986 -<br>teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 –teste de composição do aço carbono – designação e composição química. / NBR 15454:2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e dasasas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR9004/1983 – material metálico revestido e não revestido – corrosão por<br>exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO 4628-3:2015 –tintas e vernizes – avaliação da degradação de revestimento- designação daqualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes– parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sem presença deferrugem)/NBR ISO 5841:2015 – determinação do grau de empolamento desuperfícies pintadas(sem presença de empolamento).<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 1,561.90 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaraguá Do Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 31,238.00 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 7 | VOLANTE ROTAÇÃO DIAGONAL<br>COM VERTICAL APE - Para doisusuários simultâneos: Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo3 ½" x 3 mm; 1" ¼ x 2 mm; 1" x 1,5 mm; ½" x 1,5 mm; Tubo de aço carbonotrefilado 2" x 5,54 mm schedule 80 (60,3 x 49,22 mm); chapas de açocarbono de no mínimo 4,75mm. Utiliza eixos maciços, com rolamentosduplos, pintura a pó eletrostática poliéster, solda mig, manipulos debaquelite, tampas de aço carbono de 2 mm estampadas para proteção doeixlamentos, tampas em metal externas. Permite a utilização de 2 (dois) usuários simultâneos e oferece total segurança. Instalação em áreasfechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo através de chumbador parabolt ou chumbador com flange. Adesivode identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso efunções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica.<br>Altura: 1300 mm; Profundidade: 1275 mm; Largura: 1160mm. Peso: 26,60kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testeque determina a aderência da tinta. /NBR 10443:2008 – teste que determinas espessura da película seca sobre superfícies rugosas. /NBR 9209:1986 -<br>teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 –teste de composição do aço carbono – designação e composição química. / NBR 15454:2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e dasasas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR9004/1983 – material metálico revestido e não revestido – corrosão por<br>exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO 4628-3:2015 –tintas e vernizes – avaliação da degradação de revestimento- designação daqualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes– parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sem presença deferrugem)<br>/NBR ISO 5841:2015 – determinação<br>do grau de empolamento | UND | R$ 1,792.22 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaraguá Do Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 35,844.40 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 8 | ABDUCTOR DE PERNA APE:<br>Fabricado com tubos de aço carbono deno mínimo 2 ½" x 2 mm; 2" x 2 mm; 1" ¼ x 2 mm; 1" x 1,5 mm; Metalão<br>deno mínimo 30 x 50 x 2 mm; Tubo de aço carbono trefilado 1"1/4' x 3,56<br>mmschedule 40 (42,3 x 35,18 mm); chapas de aço carbono de no mínimo 9,53mm; 4,75 mm; 3 mm; tampas em metal externas. Utiliza eixos maciços, comrolamentos duplos, pintura a pó eletrostática poliéster, batentes de borracha,<br>solda mig, acabamento emborrachado. Permite a utilização de 1 (um) usuário e oferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou ao ar<br>livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo através<br>dechumbador parabolt. Adesivo de identificação do produto, músculosexercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante econtato para assistência técnica.<br>Altura: 960 mm; Comprimento: 880 mm; Largura: 1300 mm. Peso: 26,30 kg.<br>NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes quedetermina a aderência da tinta.NBR 10443:2008 – teste que determinas espessura da película seca sobre superfícies rugosas.NBR 9209:1986 -<br>teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 –teste de composição do aço carbono – designação e composição química. / NBR 15454:2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e dasasas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR9004/1983 – material metálico revestido e não revestido – corrosão por<br>exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO 4628-3:2015 –tintas e vernizes – avaliação da degradação de revestimento- designação daqualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes– parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sem presença deferrugem)/NBR ISO 5841:2015 – determinação do grau de empolamento desuperfícies pintadas(sem presença de empolamento).<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIRO TÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 2,052.28 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaraguá Do Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 41,045.60 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 9 | BARRA INDIVIDUAL APE:<br>Fabricado com tubos de aço carbono de nomínimo 3" ½ x 3 mm; 1" ¼ x 2 mm; chapas de aço carbono de no mínimo4,75 mm; 3mm. Utiliza eixos maciços; pintura a pó eletrostática poliéster,<br>tampas em metal externas, solda mig. Instalação em áreas fechadas ou aoar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo atravéde chumbador parabolt ou chumbador com flange. Adesivo de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica. Altura: 1820 mm; Comprimento: 240 mm; Largura: 3010mm. Peso: 63,90 kg. NBR11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes quedetermina a aderência da tinta. /NBR 10443:2008 – teste que determina aespessura da película seca sobre superfícies rugosas. /NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 –teste de composição do aço carbono – designação e composição química. / NBR 15454:2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e dasasas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR9004/1983 – material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO 4628-3:2015 – tintas e vernizes – avaliação da degradação derevestimento- designação de qualidade e tamanho dos defeitos e daintensidade de mudanças uniformes – parte 3 – avaliação do grau deenferrujamento (sem presença de ferrugem) /NBR ISO 5841:2015 –determinação do grau de empolamento da superfícies pintadas (sempresença de empolamento). (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 1,731.10 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaraguá Do Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 34,622.00 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 10 | ALONGADOR 3 ALTURAS APE:<br>Fabricado com tubos de aço carbonode no mínimo 3 ½" x 3 mm; 2" x 2 mm; 1" x 1,5 mm; ½" x 1,5 mm; Tubo deaço carbono trefilado 1" x 3,38 mm schedule 40 (33,4 x 26,64 mm); chapasde aço carbono de no mínimo 4,75 mm; 3mm. Utiliza eixos maciços, pinturas pó eletrostática poliéster, solda mig, tampas em metal externas. Permite autilização de 2 (três) usuários simultâneos e oferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo através de chumbador parabolt ou chumbador com flange. Adesivo de identificação do produto, músculos exercitados edicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato paraassistência técnica. Altura: 1760 mm; Comprimento: 1380 mm; Largura: 1560mm. Peso: 27,80 kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. /NBR 10443:2008 –teste que determina a espessura da película seca sobre superfícies rugosas. /NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 – teste de composição do aço carbono – designação ecomposição química. / NBR 15454:2007 – teste das propriedades e dasestrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas deferro – carbono/NBR 9004/1983 – material metálico revestido e não revestido– corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO4628-3:2015 – tintas e vernizes – avaliação da degradação da revestimentodesigração da qualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade demudanças uniformes – parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sempresença de ferrugem)/NBR ISO 5841:2015 – determinação do grau desempolamento de superfícies pintadas(sem presença de empolamento) (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIO | UND | R$ 2,082.10 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaraguá Do Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 41,642.00 | 20 | | | | | | | | | | | |

| LOTE 01 | DESCRIÇÃO | UNIDADE | VALOR UNITARIO | FORNECEDOR | VALOR TOTAL | QUANTIDADE | Total Requisitado1 | Total Requisitado2 | Total Requisitado3 | Total Requisitado4 | Total Requisitado5 | Total Requisitado6 | Total Requisitado7 | Total Requisitado8 | Total Requisitado9 | Saldo Final | Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Proc: | Proc: | Proc: | Proc: | Proc: | Proc: | Proc: | Proc: | Proc: | | |
| | | | | | | | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | | |
| 11 | MULTI-ESTAÇÃO NECESSIDADES<br>ESPECIAIS: Estação multi exercitador de academia ao Ar Livre para deficientes físicos fabricada emaço carbono com 3mm de espessura. Pintura eletrostática a pó, própria paraáreas ao ar livre na cor a escolha do cliente. Apoio para peito e costas emchapas cortadas a laser com revestimento em estofado confortável eresistente. Rolamentos de primeira linha em tubo mecânico de secção circular de 60mmcom 6mm de espessura. Equipamento que pode ser utilizado por até 4usuários simultaneamente composto por: 2 Volantes diagonais em tubo de aço com manoplas 1 Desenvolvimento de ombros com 2 discos de 5kg cada 1 Puxador alto com 2 discos de 5 kg cada 1 Bicicleta de mão com 2 pedais. Dimensões: 2000mm x 1400mm x1750mm.<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 4,707.76 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 94,155.20 | 20 | 1 | | | | | | | | | | |

| LOTE 03 | DESCRIÇÃO | UNIDADE | VALOR UNITARIO | FORNECEDOR | VALOR TOTAL | QUANTIDADE | Total Requisitado1 | Total Requisitado2 | Total Requisitado3 | Total Requisitado4 | Total Requisitado5 | Total Requisitado6 | Total Requisitado7 | Total Requisitado8 | Total Requisitado9 | Saldo Final | Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Proc: | Proc: | Proc: | Proc: | Proc: | Proc: | Proc: | Proc: | Proc: | | |
| | | | | | | | Data da Solicitação: 27/05/2025 | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | Data da Solicitação: | | |
| 1 | PEITORAL COM PUXADA ALTA:<br>Para dois usuários simultâneos: Exercício de peitoral. Fortalece os músculos do peito e membros superiores.<br>Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3 ½" x 3 mm; 2" x 2 mm; 1" ½ x 2 mm; Tubo de aço carbono trefilado 1"1/4' x 3,56 mm schedule 40(42,3 x 35,18 mm); chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm; 3 mm; assentos e encostos fabricados em chapa de aço carbono de no mínimo 330x 360 x 2 mm estampado, com cantos arredondados. Utiliza eixos maciços,<br>com rolamentos duplos, pintura a pó eletrostática poliéster, batentes deborracha, tampas em metal externas, solda mig, acabamento emborrachado. Permite a utilização de 2 (dois) usuários simultâneos e oferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às açõesclimáticas. Fixação do aparelho ao solo através de chumbador parabolt ouchumbador com flange. Adesivo de identificação do produto, músculosexercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante econtato para assistência técnica. Altura: 1820 mm; Profundidade: 1570 mm; Largura: 960mm. Peso: 52,90 kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. /NBR10443:2008 – teste que<br>determina a espessura da película seca sobresuperfícies rugosas. /NBR 9209:1986 - teste que determina a massa dorevestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 – teste de composição do açocarbono – designação e composição química. / NBR 15454:2007 – testedaspropriedades e da estrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR 8094/1983 – material metálicorevestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina de nomínimo 2.500h. NBR ISO 4628-3:2015 – tintas e vernizes – avaliação dadegradação de revestimento- designação da qualidade e tamanho dosdefeitos e da intensidade de mudanças uniformes – parte 3 – avaliação dograu de enferrujamento (sem presença de ferrugem)/NBR ISO 5841:2015 –determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas(sempresença de empolamento).<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO | UND | R$ 1,698.05 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 33,961.00 | 20 | 1 | | | | | | | | | | |
| 2 | BARRA PARALELA DUPLA - Para<br>dois usuários: Alongamento dosmembros inferiores e superiores. Estimula o sistema nervoso central, alongamento e fortalecimento músculos. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3 ½" x 3 mm; 1" ½ x 2mm; 1" ¼ x 2 mm; chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm; 3mm. Pintura a pó eletrostática poliéster, tampas em metal externas, solda mig. Permite a utilização de 2 (dois) usuários simultâneos e oferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às açõesclimáticas. Fixação do aparelho ao solo através de chumbador parabolt ouchumbador com flange. Adesivo de identificação do produto, músculosexercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante econtato para assistência técnica. Altura: 1220 mm; Profundidade: 1180 mm; Largura: 740mm. Peso: 26,40 kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. /NBR 10443:2008 – teste que determina a espessura da película seca sobresuperfícies rugosas. /NBR 9209:1986 - teste que determina a massa dorevestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 – teste de composição do açocarbono – designação e composição química. / NBR 15454:2007 – testedaspropriedades e da estrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR 8094/1983 – material metálicorevestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina de nomínimo 2.500h. NBR ISO 4628-3:2015 – tintas e vernizes – avaliação dadegradação de revestimento- designação da qualidade e tamanho dosdefeitos e da intensidade de mudanças uniformes – parte 3 – avaliação dograu de enferrujamento (sem presença de ferrugem)/NBR ISO 5841:2015 –determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas(sempresença de empolamento).<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 1,256.93 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 25,138.60 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 3 | MULTI EXERCITADOR – 6<br>FUNÇÕES: Para quatro usuáriossimultâneos: Multi exercitador conjugado Com seis funções distintas sendo: flexor de pernas, extensor de pernas, supino reto sentado, supino inclinadosentado rotação vertical individual, puxada alta. Fabricado com tubos de açocarbono de no mínimo 2 ½" x 2 mm; 2" x 2 mm; 1" ½ x 2 mm; 1" x 1,5 mm; ¾" x 1,5 mm; Tubo de aço carbono trefilado 1"1/4' x 3,56 mm schedule 40(42,3 x 35,18 mm); 2" x 5,54 mm<br>schedule 80 (60,3 x 49,22 mm); chapas deaço carbono de no mínimo 9,53 mm; 4,75 mm; 3 mm; assentos e encostosfabricados em chapa de aço carbono de no mínimo 330 x 360 x 2 mmestampado, com cantos arredondados, tampas de aço carbono de 2 mmestampadas para proteção dos rolamentos. Utiliza eixos maciços, comrolamentos duplos, pintura a pó eletrostática poliéster, batentes de borracha, tampas em metal externas, solda mig, acabamento emborrachado, rolos emplástico injetado. Carga máxima de peso 5 kg por disco. Permite a utilizaçãode 4 (quatro) usuários simultâneos e oferece total segurança. Instalação emáreas fechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. Fixação doaparelho ao solo através de chumbador parabolt. Adesivo de identificação doproduto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica. Altura: 1875 mm; Profundidade: 1020 mm; Largura: 2570mm. Peso: 87 kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes quedetermina a aderência da tinta./NBR 10443:2008 – teste que determina aespessura da película seca sobre superfícies rugosas./NBR 9209:1986 -<br>teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 –teste de composição do aço carbono – designação e composição química./ NBR 15454:2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e dassuas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR8094/1983 – material metálico revestido e não revestido – corrosão por<br>exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO 4628-<br>3:2015 –tintas e vernizes – avaliação da degradação de revestimento- designação daqualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes– parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sem presença deferrugem)/NBR ISO 5841:2015 – determinação do grau de empolamento desuperfícies pintadas(sem presença de empolamento) | UND | R$ 2,517.88 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 50,357.60 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 4 | Para dois usuários: Melhora aflexibilidade dos membros inferiores e superiores, quadril e a funçãocardiorrespiratória. Braços individualizados para trabalho de membrossuperiores. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 ½" x 2 mm; 1" ½ x 2 mm; 1" x 1,5 mm; Tubo de aço carbono trefilado 1"1/4' x 3,56 mmschedule 40 (42,3 x 35,18 mm); 2" x 5,54 mm schedule 80 (60,3 x 49,22mm); Metalão de no mínimo 30 x 50 x 2 mm; chapas de aço carbono de nomínimo 4,75 mm; 3 mm; pisantes fabricados em chapa de aço carbono de nomínimo 2 mm estampado, com cantos arredondados, tampas de açocarbono de 2 mm estampadas para proteção dos rolamentos. Utiliza eixosmaciços, com rolamentos duplos, pintura a pó eletrostática poliéster, batentes de borracha, tampas em metal externas, solda mig, acabamentoemborrachado. Permite a utilização de 2 (dois) usuários e oferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às açõesclimáticas. Fixação do aparelho ao solo através de chumbador parabolt. Adesivo de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para usoe funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistênciatécnica. Altura: 1490 mm; Profundidade: 1390 mm; Largura: 1135mm. Peso: 72,50 kg. NBR 11003:2009-<br>conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 –testes que determina a aderência da tinta. /NBR 10443:2008 – teste quedetermina a espessura da película seca sobre superfícies rugosas. /NBR9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBRnm87:2000 – teste de composição do aço carbono – designação ecomposição química./ NBR 15454:2007 – teste das propriedades e daestrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas deferro – carbono/NBR 8094/1983 – material metálico revestido e não revestido– corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO4628-3:2015 – tintas e vernizes – avaliação da degradação de revestimentodesignação da qualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade demudanças uniformes – parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sempresença de ferrugem)/NBR ISO 5841:2015 – determinação do grau deempolamento de superfícies pintadas(sem presença de empolamento).<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO<br>SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 2,067.12 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 41,342.40 | 20 | 1 | | | | | | | | | | |
| 5 | SIMULADOR DE CAMINHADA<br>TRIPLO: Para três usuários simultâneos:<br>Simulador de Caminhada. Aumenta a mobilidade dos membros inferiores edesenvolve a coordenação motora. Fabricado com tubos de aço carbono de trefilado 2" x 5,54 mm schedule 80 (60,3 x 49,22 mm); chapas de açocarbono de no mínimo 3 mm; Pisantes fabricados em chapa de aço carbonode no mínimo 2 mm estampado, com cantos arredondados, tampas de açocarbono de 2 mm estampadas para proteção dos rolamentos. Utiliza eixosmaciços, com rolamentos duplos, pintura a pó eletrostática poliéster, soldamig. Permite a utilização de 3 (três) usuários simultâneos e oferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às açõesclimáticas. Fixação do aparelho ao solo através de chumbador parabolt.<br>Adesivo de identificação do produto,<br>músculos exercitados e dicas para usoe funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistênciatécnica. Altura: 1150 mm; Profundidade: 2550 mm; Largura: 1055mm. Peso:<br>82 kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. /NBR 10443:2008 – teste quedetermina a espessura da película seca sobre superfícies rugosas. /NBR9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBRnm87:2000 – teste de composição do aço carbono – designação ecomposição química./ NBR 15454:2007 – teste das propriedades e daestrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas deferro – carbono/NBR 8094/1983 – material metálico revestido e não revestido– corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO4628-3:2015 – tintas e vernizes – avaliação da degradação de revestimentodesignação da qualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade demudanças uniformes – parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sempresença de ferrugem)/NBR ISO 5841:2015 – determinação do grau deempolamento de superfícies pintadas(sem presença de empolamento).<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO<br>SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 1,972.17 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 39,443.40 | 20 | 1 | | | | | | | | | | |

| LOTE 01 | DESCRIÇÃO | UNIDADE | VALOR UNITARIO | FORNECEDOR | VALOR TOTAL | QUANTIDADE | Total Requisitado1<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado2<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado3<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado4<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado5<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado6<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado7<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado8<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado9<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Saldo Final | Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | ROTAÇÃO DUPLA DIAGONAL COM ROTAÇÃO VERTICAL - Para doisusuários simultâneos: Movimento circular inclinada e vertical dos membrossuperiores. Fortalece os membros superiores e aumenta a flexibilidade dasarticulações dos ombros. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3 ½" x 3 mm; 1 ½" x 2mm; 1" x 1,5 mm; Tubo de aço carbono trefilado 2" x 5,54 mm schedule 80(60,3 x 49,22 mm); chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm; 3mm. Utiliza eixos maciços, com rolamentos duplos, pintura a pó eletrostáticapoliéster, solda mig, tampas de aço carbono de 2 mm estampadas paraproteção dos rolamentos, tampas em metal externas. Permite a utilização de2 (dois) usuários simultâneos e oferece total segurança. Instalação em áreasfechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelhoao solo através de chumbador parabolt ou chumbador com flange. Adesivode identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso efunções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica. Altura: 1875 mm; Profundidade: 660<br>mm; Largura: 1160mm. Peso: 26,50 kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes quedetermina a aderência da tinta. /NBR 10443:2008 – teste que determina aespessura da película seca sobre superfícies rugosas. /NBR 9209:1986 -<br>teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 –teste de composição do aço carbono – designação e composição química./ NBR 15454:2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e dassuas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR8094/1983 – material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO 4628-<br>3:2015 –tintas e vernizes – avaliação da degradação de revestimento- designação daqualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes– parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sem presença deferrugem)/NBR ISO 5841:2015 – determinação do grau de empolamento desuperfícies pintadas(sem presença de empolamento).<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 1,182.16 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 23,643.20 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 7 | CADEIRA PRESSÃO DE PERNAS<br>COM SURF - Para dois usuáriossimultâneos: Exercícios de pressão nos membros inferiores emovimentação lateral (surf). Desenvolve a flexibilidade, agilidade dosmúsculos do quadril e da região lombar e fortalece os membros inferiores. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3 ½" x 3 mm; 2" x 2 mm; 1 ½" x 2 mm 1" x 1,5 mm; chapas de aço carbono de no mínimo 6,35 mm; 3mm; assento e encosto fabricados em chapa de aço carbono de no mínimo330 x 360 x 2 mm estampado, com cantos arredondados; Pisantesfabricados em chapa de aço carbono de no mínimo 2 mm estampado, comcantos arredondados. Utiliza eixos maciços, com rolamentos duplos, pinturaa pó eletrostática poliéster, tampas em metal externas, solda mig, acabamento emborrachado. Permite a utilização de 2 (dois) usuáriossimultâneos e oferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou aoar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo atravésde chumbador parabolt ou chumbador com flange. Adesivo de identificaçãodo produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica. Altura: 1540 mm; Profundidade: 1450 mm; Largura: 788mm. Peso: 32 kg. NBR 11003:2009-<br>conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina aaderência da tinta. /NBR 10443:2008 – teste que determina a espessura dapelícula seca sobre superfícies rugosas. /NBR 9209:1986 - teste quedetermina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 – teste decomposição do aço carbono – designação e composição química./ NBR15454:2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e das suasligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR 8094/1983 –material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoasalina de no mínimo 2.500h. NBR ISO 4628-3:2015 – tintas e<br>vernizes –avaliação da degradação de revestimento- designação da qualidade etamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes – parte 3 –avaliação do grau de enferrujamento (sem presença de ferrugem)/NBR ISO5841:2015 – determinação do grau de empolamento de superfíciespintadas(sem presença de empolamento). (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃOSUPERVISIONADA PELO ENGENHEIRO TÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 1,525.34 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 30,506.80 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 8 | SIMULADOR DE REMO DUPLO -<br>Para dois usuários simultâneos: Trabalha com o próprio peso corporal (sem o uso de pesos adicionais) paradar resistência à execução do movimento, exercício individualizado. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 ½" x 2 mm; 2" x 2 mm;<br>1" ½ x 2 mm; 1" x 1,5 mm; Tubo de aço carbono trefilado 1"1/4' x 3,56 mmschedule 40 (42,3 x 35,18 mm); chapas de aço carbono de no mínimo 4,75mm; 3 mm; assentos e encostos fabricados em chapa de aço carbono de nomínimo 330 x 360 x 2 mm estampado, com cantos arredondados. Utilizaeixos maciços, com rolamentos duplos, pintura a pó eletrostática poliéster, batentes de borracha, tampas em metal externas, solda mig, acabamentoemborrachado. Permite a utilização de 2 (dois) usuários simultâneos eoferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo através dechumbador parabolt. Adesivo de identificação do produto, úsculosexercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante econtato para assistência técnica. Altura: 900 mm; Profundidade: 1060 mm; Largura: 1800mm. Peso: 46,50 kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. /NBR10443:2008 – teste que<br>determina a espessura da película seca sobresuperfícies rugosas. /NBR 9209:1986 - teste que determina a massa dorevestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 – teste de composição do açocarbono – designação e composição química./ NBR 15454:2007 – testedaspropriedades e da estrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR 8094/1983 – material metálicorevestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina de nomínimo 2.500h. NBR ISO 4628-3:2015 – tintas e vernizes – avaliação dadegradação de revestimento- designação da qualidade e tamanho dosdefeitos e da intensidade de mudanças uniformes – parte 3 – avaliação dograu de enferrujamento (sem presença de ferrugem)/NBR ISO 5841:2015 –determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas(sempresença de empolamento)<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO<br>SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 1,614.73 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 32,294.60 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 9 | PILAR DUPLO: Para dois usuários: Simulador de movimento de subida de degraus sem impacto. Melhoria nacoordenação motora, equilíbrio e fortalece os membros inferiores. Fabricadocom tubos de aço carbono de no mínimo 3 ½" x 3 mm; 1" ½ x 2 mm; Tubo deaço carbono trefilado 1"1/4' x 3,56 mm schedule 40 (42,3 x 35,18 mm); 2" x5,54 mm schedule 80 (60,3 x 49,22 mm); chapas de aço carbono de nomínimo 4,75 mm; 3 mm; Pisantes fabricados em chapa de aço carbono deno mínimo 2 mm estampado, com cantos arredondados, tampas de açocarbono de 2 mm estampadas para proteção dos rolamentos, tampas em metal externas. Utiliza eixos maciços, com rolamentos duplos, pintura a póeletrostática poliéster, solda mig, acabamento emborrachado. Permite autilização de 2 (dois) usuários simultâneos e oferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo através de chumbador parabolt ou chumbador com flange. Adesivo de identificação do produto, músculos exercitados edicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato paraassistência técnica. Altura: 1220 mm; Profundidade: 835 mm; Largura: 720mm. Peso: 38,40 kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. /NBR 10443:2008 –teste que determina a espessura da película seca sobre superfícies rugosas. /NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 – teste de composição do aço carbono – designação ecomposição química./ NBR 15454:2007 – teste das propriedades e daestrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas deferro – carbono/NBR 8094/1983 – material metálico revestido e não revestido– corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO4628-3:2015 – tintas e vernizes – avaliação da degradação de revestimentodesignação da qualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade demudanças uniformes – parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sempresença de errugem)/NBR ISO 5841:2015 – determinação do grau deempolamento de uperfícies pintadas(sem presença de empolamento).<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 1,886.86 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 37,737.20 | 20 | 1 | | | | | | | | | | |
| 10 | ESPALDAR: Para um usuário: Alongamento dos membros inferiores esuperiores. Estimula o sistema nervoso central, alongamento efortalecimento músculos. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo3" ½ x 3 mm; 1" ½ x 2 mm; chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm; 3mm. Pintura a pó eletrostática poliéster, tampas em metal externas, soldamig. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às açõesclimáticas. Fixação do aparelho ao solo através de chumbador parabolt ouchumbador com flange. Adesivo de identificação do produto, músculosexercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante econtato para ssistência técnica. Altura: 2500 mm; Profundidade: 1000 mm; Largura: 1000mm. Peso: 59 kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes quedetermina a aderência da tinta. /NBR 10443:2008 – teste que determina aespessura da película seca sobre superfícies rugosas. /NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 –teste de composição do aço carbono – designação e composição química./ NBR 15454:2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e dassuas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR8094/1983 – material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO 4628- 3:2015 –tintas e vernizes – avaliação da degradação de revestimento- designação daqualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes– parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sem presença deferrugem)/NBR ISO 5841:2015 – determinação do grau de empolamento desuperfícies pintadas(sem presença de empolamento). (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 1,102.18 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 22,043.60 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 11 | PERNAS DUPLO: Para dois usuários:<br>Exercício de adução e abdução dos membros inferiores. Melhoracoordenação motora, equilíbrio e fortalece os membros inferiores. Fabricadocom tubos de aço carbono de no mínimo 3 ½" x 3 mm; 2" x 2 mm; 1" ½ x 2mm; 1" x 1,5 mm; Tubo de aço carbono trefilado 2" x 5,54 mm schedule 80(60,3 x 49,22 mm); chapas de aço carbono de no mínimo 9,53 mm; 4,75 mm; 3 mm; Pisantes fabricados em chapa de aço carbono de no mínimo 2 mmestampado, com cantos arredondados, tampas de aço carbono de 2 mmestampadas para proteção dos rolamentos, tampas em metal externas. Utiliza eixos maciços, com rolamentos duplos, pintura a pó eletrostáticapoliéster, solda mig, acabamento emborrachado. Permite a utilização de 2(dois) usuários simultâneos e oferece total segurança. Instalação em áreasfechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelhoao solo através de chumbador parabolt ou chumbador com flange. Adesivode identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso efunções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica.<br>Altura: 1220 mm; Profundidade: 1140 mm; Largura: 720mm. Peso: 43,30 kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes quedetermina a aderência da tinta. /NBR 10443:2008 – teste que determina aespessura da película seca sobre superfícies rugosas. /NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 –teste de composição do aço carbono – designação e composição química. / NBR 15454:2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e dassuas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR8094/1983 – material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO 4628- 3:2015 –tintas e vernizes – avaliação da degradação de revestimento- designação daqualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes– parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sem presença de ferrugem)<br>/NBR ISO 5841:2015 – determinação do grau de empolamento desuperfícies pintadas(sem presença de empolamento).<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA | UND | R$ 1,760.05 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 35,201.00 | 20 | | | | | | | | | | | |

| LOTE 01 | DESCRIÇÃO | UNIDADE | VALOR UNITARIO | FORNECEDOR | VALOR TOTAL | QUANTIDADE | Total Requisitado1<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado2<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado3<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado4<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado5<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado6<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado7<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado8<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado9<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Saldo Final | Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | TWIST DUPLO: Para Dois usuários simultâneos: Rotação de tronco. Aumenta a resistência e a força dos músculos abdominais e dorsais. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3 ½" x 3 mm; 1 ½" x 2 mm; Tubo de aço carbono trefilado 2" x 5,54 mm schedule 80 (60,3 x 49,22mm); chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm; 3 mm; assentofabricado em chapa de aço carbono de diâmetro 300 x 2 mm estampado. Utiliza eixos maciços, com rolamentos duplos, pintura a pó eletrostáticapoliéster, solda mig, tampas de aço carbono de 2 mm estampadas paraproteção dos rolamentos, tampas em metal externas; acabamentoemborrachado. Permite a utilização de 2 (dois) usuários simultâneos eoferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo através dechumbador parabolt ou chumbador com flange. Adesivo de identificação doproduto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica. Altura: 1220 mm; Largura: 720 mm; Profundidade: 1050 mm; Peso: 22,20 kg. NBR11003:2009- conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes quedetermina a aderência da tinta.<br>/NBR 10443:2008 – teste que determina aespessura da película seca sobre superfícies rugosas. /NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 –teste de composição do aço carbono – designação e composição química./ NBR 15454:2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e dassuas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono/NBR8094/1983 – material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO 4628- 3:2015 –tintas e vernizes – avaliação da degradação de revestimento- designação daqualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes– parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sem presença eferrugem)/NBR ISO 5841:2015 – determinação do grau de empolamento desuperfícies pintadas(sem presença de empolamento).<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 1,447.01 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 28,940.20 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 13 | MULTI BARRAS GRANDE 10x1: 1-<br>Abdominal Suspenso 2-Barra FixaHorizontal 3-Barra Fixa Curvada 4-Dorsal e Abdominal 5-Barra Paralela 6- Barra Paralela Suspensa 7-Barra Paralela Fixa 8-Puxador Paralelo 9- EscadaHorizontal 10-Espaldar. Fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de diâmetro 1", 2", 1 1/4 e 1½", tubo retangular 50x30mm, tubo quadrado 50x50mm e 80x80, espessurado aço de 2mm,chapa xadrez piso espessura 2,65 mm pintura eletrostática àpó de alta resistência 100% poliéster (conforme ABNT - NBR 10443/2008 eNBR<br>11003/1990), tampões em aço SAE 1020, manípulos e apoios dos pésem borracha com proteção UV, adesivo Alta Performance com especificaçãodos músculos trabalhados, porcas tipo PARLOCK auto-travante e parafusoszincados (antioxidantes). Fabricado de acordo com a norma NBR16779/2019. Altura: 2,40m Compr.: 3,70m Largura: 2,40m Peso: 185Kg - Tipo de Fixação:<br>Parabolts 2/8 x2.1/2" - Área de utilização sugerida: 4,80m x 3,50m. (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 8,173.91 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 163,478.20 | 20 | 1 | | | | | | | | | | |
| 14 | MEGA EXERCITADOR 12X1: 1-<br>barra alta giratória 2-exercitador de pernas3-twist 4-prancha lateral 5- puxador de costas 6-paralela 7-barra fixa 8-<br>elevação de braços 9-barra de elevação 10-paralela 11-peitoral 12- massageador. Fabricado com tubos de aço SAE1020 de diâmetro 1", 2", 2½", 4", tubo retangular 50x30mm e tubo quadrado 50x50mm, espessura doaço de 2mm a 3mm, pintura eletrostática à pó de alta resistência 100%poliéster (conforme abnt - NBR 10443/2008 e NBR 11003/1990), tampõesem aço SAE 1020, pedaleira em aço carbono sae 1020 na cor prata, manípulos e apoios dos pés em borracha com proteção uv, esferas emplástico abs injetado, rolamentos de esferas blindados tipo 2rs comlubrificação permanente e rolamentos cônicos lubrificados de fábrica,<br>plaquetas em alumínio com especificação dos músculos trabalhados, porcastipo parlock auto- travante e parafusos zincados (antioxidantes). Fabricado deacordo com a norma NBR 16779/2019. Altura: 2,40m compr.: 3,70m largura: 1,70m peso: 171kg - tipo de fixação: cadeirinha - área de utilização sugerida:<br>4,5m x 3,0m. (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELOENGENHEIRO TÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 8,295.60 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 165,912.00 | 20 | 1 | | | | | | | | | | |

| LOTE 04 | DESCRIÇÃO | UNIDADE | VALOR UNITARIO | FORNECEDOR | VALOR TOTAL | QUANTIDADE | Total Requisitado1<br>Proc:<br>Data da Solicitação: 27/05/2025 | Total Requisitado2<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado3<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado4<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado5<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado6<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado7<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado8<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado9<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Saldo Final | Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | PLACA ORIENTATIVA 2X1 2"X1":<br>Placa com dicas de como utilizar deforma correta os aparelhos de academia, dicas para uma vida mais saudável e série de exercícios. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2" x 2 mm; 1" ½ x 2 mm; chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm; 3 mm; chapa da placa 1000 x 2000 x 1,5mm. Pintura a pó eletrostática poliéster, tampas em metal externas, solda mig. Instalação em áreas fechadas ou aoar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo atravésde chumbador parabolt ou chumbador com flange. Adesivo de identificaçãode todos os produtos e dicas de alongamento, músculos exercitados efunções dos aparelhos, dados do fabricante e cliente, contato paraassistência técnica (o layout deverá ser previamente aprovado pelacontratada). Altura: 2010 mm; Profundidade: 240 mm; Largura: 2345mm. Peso: 45,50 kg. NBR 11003:2009- conforme errata 1, publicada em27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. /NBR 10443:2008 –teste que determina a espessura da película seca sobre superfícies rugosas. /NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. /NBR nm87:2000 – teste de composição do aço carbono – designação ecomposição química./ NBR 15454:2007 – teste das propriedades e daestrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas deferro – carbono/NBR 8094/1983 – material metálico revestido e não revestido– corrosão por exposição à névoa<br>salina de no mínimo 2.500h. NBR ISO4628-3:2015 – tintas e vernizes – avaliação da degradação de revestimentodesignação da qualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade demudanças uniformes – parte 3 – avaliação do grau de enferrujamento (sempresença de ferrugem)/NBR ISO 5841:2015 – determinação do grau deempolamento de superfícies pintadas(sem presença de empolamento).<br>(FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 3,228.92 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 161,446.00 | 50 | | | | | | | | | | | |
| 2 | PLACA ORIENTATIVA 2X1 2"X1":<br>Placa com dicas de como utilizar deforma correta os aparelhos de academia, dicas para uma vida mais saudável e série de exercícios. Fabricada com tubos de aço inox 304 com seção circular de 2" x 2,0 mm, chapa 1.000 x 2.000 x 0,9 mm; com acabamento polido, adesivada nos doislados, contendo todos os aparelhos com especificações de musculaturaenvolvida e instruções de alongamento. A placa fixada ao solo através dechumbadores em aço inox com sistema antifurto. O equipamento devepossuir placa de identificação com imagem dos músculos trabalhados, instrução de utilização e fone de emergência. O layout deverá ser previamente aprovado pela contratada). Altura: 2010mm; Profundidade: 240 mm; Largura: 2345mm. (FORNECIMENTO EINSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIRO TÉCNICO DAEMPRESA) | UND | R$ 2,855.40 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 28,554.00 | 10 | 10 | | | | | | | | | | |

| LOTE 06 | DESCRIÇÃO | UNIDADE | VALOR UNITARIO | FORNECEDOR | VALOR TOTAL | QUANTIDADE | Total Requisitado1<br>Proc:<br>Data da Solicitação: 27/05/2025 | Total Requisitado2<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado3<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado4<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado5<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado6<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado7<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado8<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado9<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Saldo Final | Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ESTAÇÃO DE MUSCULAÇÃO EM AÇO INOX<br>Fabricado com os pilares principais de apoio (barras verticais) em tubo quadrado deaço inox 304 no mínimo 80 x 80 mm x 2,00 mm, sendo seu apoio no solo executadocom blanck 150 x 150 x 3,75 mm e chumbadores para concreto ½" x 4.½", tubosretangulares em aço inox 304 50 x 30 # 1,50 mm, tubos retangulares em aço inox 304 150 x 50 # 1,50 mm, tubos redondos de aço inox 304 com 32 mm # 2,00 mm, 50# 2,00 mm, aço inox 5/16", tubos redondos de aço inox 304 com 50 # 1,50 mm e 75#1,50 mm. Chapa de aço inox 304, espessura 3,00 mm, chapa xadrez a-240dimensões 1210 x 300 mm com 100 mm de altura e angulação 25° em sua partedescendente. barra chata 3" x ¼". O apoio deverá ser executado com tubosquadrados e aço inox. O apoio para os pés em chapa xadrez em aço inox combordas arredondadas. Manoplas em borracha para pega das mãos e apoio paraabdominal. A instalação não requer soldas e/ou pinturas, apenas montagem doequipamento. Equipamento fabricado por empresa credenciada no crea comengenheiro mecânico responsável e antestado ergonomicamente ebiomecanicamente por fisioterapeuta devidamente credenciado ao crefito. Atestadode capacidade técnica fornecido deverá ter informação suficiente para comprovaçãoda capacidade técnica. (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA) O equipamento contem 2 (duas) pranchas abdominais e espaldar com no mínimo 5(cinco) barras para níveis de altura. EXERCÍCIOS QUE O EQUIPAMENTO DEVERÁ ATENDER: BARRA FIXA HORIZONTAL, BARRA FIXA CURVADA, PRANCHA PARA EXERCÍCIOS DORSAL E ABDOMINAL, APOIO PARA EXERCÍCIOS DORSAL E ABDOMINAL, BARRA PARALELA COM APOIO DAS PERNAS,<br>BARRA PARALELA SUSPENSA, BARRA PARALELA FIXA, PUXADOR PARALELO, ESPALDAR COM CINCO NÍVEIS DE ALTURA, PANTURRILHA E PARTE POSTERIOR DA COXA. | UND | R$ 21,000.00 | FORNECEDOR: DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA<br>CNPJ: 09.135.430/0001-95<br>TELEFONE: (47)33703794<br>E-MAIL: iara@delva.com.br<br>END: Rua Domingos Sanson, nº 150- Area 09, Vila Lalau, Jaragua Dio Sul- SC CEP: 89256-180<br>REPRESENTANTE: Valdir Silva | R$ 420,000.00 | 20 | 9 | | | | | | | | | | |

| LOTE 05 | DESCRIÇÃO | UNIDADE | VALOR UNITARIO | FORNECEDOR | VALOR TOTAL | QUANTIDADE | Total Requisitado1<br>Proc:<br>Data da Solicitação: 26/02/2025 | Total Requisitado2<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado3<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado4<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado5<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado6<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado7<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado8<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado9<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Saldo Final | Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | BARRAS PARALELAS RETANGULAR AÇO INOX 304:<br>Fortalece osgrupos musculares dos membros superiores e abdômem. Fabricada em tubos de aço inox 304 com colunas de 100 x 50 x 2 mm, tubos deø50,8 x 2, chapas de inox de<br>3 á 4 mm. Acabamento polido. Chumbada através dechumbador parabolt de aço inox. (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃOSUPERVISIONADA PELO ENGENHEIRO TÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 5,643.79 | FORNECEDOR: ZIOBER BRASIL LTDA CNPJ: 08.374.053/0001-84 TELEFONE: (47)3029-4410<br>E-MAIL: licitação@zioberbrasil.com.br<br>END: Rua Aluizio Nunes Costa, 842- Parque Cidade Industrial Felizardo Meneguetti REPRESENTANTE: Paulo Ziober Junior | R$ 56,437.90 | 10 | 9 | | | | | | | | | | |

| LOTE 01 | DESCRIÇÃO | UNIDADE | VALOR UNITARIO | FORNECEDOR | VALOR TOTAL | QUANTIDADE | Total Requisitado1<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado2<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado3<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado4<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado5<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado6<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado7<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado8<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Total Requisitado9<br>Proc:<br>Data da Solicitação: | Saldo Final | Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | ESQUI DUPLO - Para dois usuários Melhora a flexibilidade dos membrosinferiores e superiores, quadril e a função cardiorrespiratória. Braçosindividualizados para trabalho de membros superiores. Fabricado com tubos de aço inox de no mínimo 2" ¼ x 2 mm; 1" ½ x 3 mm; 1" ¼ x 1,55mm; 1" x 2,00 mm. Tubo de aço inox trefilado 2" x 5,50 mm SCHEDULE 80[60,30+49,22]. Chapa de aço inox de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação doequipamento. Pedaleiras em chapa de aço inox 304 com acabamento antiderrapantecom espessura de 2,0 mm, eixos maciços e rolamentos em aço inox. Aparelho comacabamento polido, parafusos, porcas, eixos e rolamentos em aço inox. Solda TIG. Empunhadura e apoio para os pés com acabamento antiderrapante semcomponentes plásticos, borracha ou similares aumentando a durabilidade doequipamento. Estrutura fixada ao solo por meio de chumbadores de aço inox comsistema antifurto. O equipamento deve possuir placa de identificação com imagem dos músculos trabalhados, instrução de utilização e fone de emergência. apresentar laudo de ergonomia e biomecânica, emitido por fisioterapeuta devidamentecredenciado ao crefito, com firma reconhecida. (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃOSUPERVISIONADA PELO ENGENHEIRO TÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 9,733.51 | FORNECEDOR: ZIOBER BRASIL LTDA CNPJ: 08.374.053/0001-54 TELEFONE: (47)3029-4410<br>E-MAIL: licitação@zioberbrasil.com.br<br>END: Rua Alulzio Nunes Costa, 842- Parque Cidade Industrial Felizardo Meneguetti REPRESENTANTE: Paulo Ziober Junior | R$ 97,335.10 | 10 | 9 | | | | | | | | | | |
| 3 | ESQUI INDIVIDUAL Melhora a flexibilidade dos membros inferiores esuperiores, quadril e a função cardiorrespiratória. Braços individualizadospara trabalho de membros superiores. Fabricado com tubos de aço inox de no mínimo 2" ¼ x 2 mm; 1" ½ x 3 mm; 1" ¼ x 1.55mm; 1" x 2,00 mm. Tubo de aço inox trefilado 2" x 5,50 mm SCHEDULE 80[60,30+49,22]. Chapa de aço inox de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação doequipamento. Pedaleiras em chapa de aço inox 304 com acabamento antiderrapantecom espessura de 2,0 mm, eixos maciços e rolamentos em aço inox. Aparelho comacabamento polido, parafusos, porcas, eixos e rolamentos em aço inox. Solda TIG. Empunhadura e apoio para os pés com acabamento antiderrapante semcomponentes plásticos, borracha ou similares aumentando a durabilidade doequipamento. Estrutura fixada ao solo por meio de chumbadores de aço inox comsistema antifurto. O equipamento deve possuir placa de identificação com imagemdos músculos trabalhados, instrução de utilização e fone de emergência, apresentar laudo de ergonomia e biomecânica, emitido por fisioterapeuta devidamentecredenciado ao crefito, com firma reconhecida. (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃOSUPERVISIONADA PELO ENGENHEIRO TÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 8,011.16 | FORNECEDOR: ZIOBER BRASIL LTDA CNPJ: 08.374.053/0001-54 TELEFONE: (47)3029-4410<br>E-MAIL: licitação@zioberbrasil.com.br<br>END: Rua Alulzio Nunes Costa, 842- Parque Cidade Industrial Felizardo Meneguetti REPRESENTANTE: Paulo Ziober Junior | R$ 80,111.60 | 10 | | | | | | | | | | | |
| 4 | ROTAÇÃO DUPLA DIAGONAL COM ROTAÇÃO VERTICAL - Para doisusuários simultâneos: Equipamento fabricado com tubos de aço inox 304 com diâmetro de 1" x 2 mm; 1.1/2x 2 mm; 3.1/2" x 3 mm, chapa de fixação quadrada com 240 mm x 240 mm x 5,0mm. ; buchas em tubo em aço inox trefilado schedulle 80. Aparelho com acabamentopolido, tampas de acabamento, parafusos, porcas, eixos e rolamentos em aço inox.<br>Esferas de manipulação em borracha ou baquelite. aparelho montado através do processo de soldagem tig, com acabamento polido, parafusos, porcas, eixos erolamentos em aço inox. Equipamento fixado ao solo por meio de chumbador de açoinox com sistema antifurto. Equipamento fabricado por empresa credenciada no creacom engenheiro responsável e atestado ergonomicamente e biomecanicamente por fisioterapeuta devidamente credenciado ao crefito. (FORNECIMENTO EINSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIRO TÉCNICO DA EMPRESA) | UND | R$ 7,043.49 | FORNECEDOR: ZIOBER BRASIL LTDA CNPJ: 08.374.053/0001-54 TELEFONE: (47)3029-4410<br>E-MAIL: licitação@zioberbrasil.com.br<br>END: Rua Alulzio Nunes Costa, 842- Parque Cidade Industrial Felizardo Meneguetti REPRESENTANTE: Paulo Ziober Junior | R$ 70,434.90 | 10 | 9 | | | | | | | | | | |
| 5 | CADEIRA PRESSÃO DE PERNAS -<br>Para dois usuários simultâneosExercícios de pressão nos membros inferiore. Desenvolve a flexibilidade,<br>agilidade dos músculos do quadril e da região lombar e fortalece osmembros inferiores. Fabricado com tubos de aço inox 304 com seção circular de 2" x 2,0 mm; 3.1/2" x 3,0 mm; Chapa fixação quadrada com 240 mm x 240 mm x 5,0mm. Assentos em chapa de aço inox de 2,0 mm de espessura estampadas conformato anatômico. buchas em tubo em aço inox trefilado schedulle 80. Pinos maciços, manceais com rolamentos duplos. aparelho com acabamentopolido, parafusos, porcas, eixos e rolamentos em aço inox. este equipamentopossui balente em borracha. Apoio para os pés com acabamentoantiderrapante emborrachado. Equipamento fixado ao solo por meio dechumbadores de aço inox. Equipamento com adesivo de identificação comimagem dos músculos trabalhados, instrução de utilização e fone deemergência. equipamento fabricado por empresa credenciada no crea com engenheiro responsável e atestado ergonomicamente e biomecanicamentepor fisioterapeuta devidamente credenciado ao crefito. (FORNECIMENTO EINSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIRO TÉCNICO DAEMPRESA | UND | R$ 8,053.70 | FORNECEDOR: ZIOBER BRASIL LTDA CNPJ: 08.374.053/0001-54 TELEFONE: (47)3029-4410<br>E-MAIL: licitação@zioberbrasil.com.br<br>END: Rua Alulzio Nunes Costa, 842- Parque Cidade Industrial Felizardo Meneguetti REPRESENTANTE: Paulo Ziober Junior | R$ 80,537.00 | 10 | 9 | | | | | | | | | | |
| 6 | REMADA SENTADA INDIVIDUAL<br>Trabalha com o próprio peso corporal (sem o uso de pesos adicionais) paradar resistência à execução do movimento, exercício individualizado. Fabricado com tubo de aço inox 304 de 1.1/2" x 2mm, 2" x 2mm; buchas em tubo em aço inox trefilado schedulle. Assento e encosto em chapa de açoinox 304 com acabamento antiderrapante com espessura de 2,0 mm, eixosmaciços e rolamentos em aço inox. Aparelho com acabamento polido, tampas de acabamento, parafusos, porcas, eixos e rolamentos em aço inox. equipamento fabricado por empresa credenciada no crea com engenheiroresponsável e atestado ergonomicamente e biomecanicamente por fisioterapeuta devidamente credenciado ao crefito. (FORNECIMENTO EINSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIRO TÉCNICO DAEMPRESA) | UND | R$ 9,107.70 | FORNECEDOR: ZIOBER BRASIL LTDA CNPJ: 08.374.053/0001-54 TELEFONE: (47)3029-4410<br>E-MAIL: licitação@ziobertbrasil.com.br<br>END: Rua Alulzio Nunes Costa, 842- Parque Cidade Industrial Felizardo Meneguetti REPRESENTANTE: Paulo Ziober Junior | R$ 91,074.70 | 10 | 9 | | | | | | | | | | |
| 7 | PRANCHA LATERAL (SURF) - Para dois usuários Movimentação lateral (surf) desenvolve a flexibilidade, agilidade dosmusculos do quadril e da região lombar e fortalece os membros inferiores. Equipamento fabricado com tubos de aço inox 304 de a 3.1/2" x 3,0 mm, 2" x2,0 mm 1.1/2" x 2,0 mm, chapas de fixação em aço inox com espessura de4,0 mm, pedaleiras estampadas em chapa de aço inox com espessura de2,0 mm com formato anatômico e acabamento antiderrapante, empunhaduracom acabamento antiderrapante, eixos maciços e rolamentos em aço inoxcom bitodegem. Aparelho montado através do processo de soldagem tig,com acabamento polido, rolamentos, parafusos, tampas decabamento e proteção em ao inox. Equipamento com adesivo deidentificação com imagem dos músculos trabalhados, instrução de utilizaçãoo fone de emergência. Equipamento fabricado por empresa credenciada nocrea com engenheiro responsável e atestado ergonomicamente eblomecanicamente por fisioterapeuta devidamente credenciado ao crefito. (FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO SUPERVISIONADA PELO ENGENHEIROTÉCNICO DA EMPRESA)<br>Eixos, | UND | R$ 8,906.86 | FORNECEDOR: ZIOBER BRASIL LTDA CNPJ: 08.374.053/0001-54 TELEFONE: (47)3029-4410<br>E-MAIL: licitação@ziobertbrasil.com.br<br>END: Rua Alulzio Nunes Costa, 842- Parque Cidade Industrial Felizardo Meneguetti REPRESENTANTE: Paulo Ziober Junior | R$ 89,068.60 | 10 | 9 | | | | | | | | | | |