EMPRESA DE DESENVOLVIMENTO URBANO
CNPJ: 04.763.223/0001-61, Tel.: (69) 3224-6380
Avenida Brasília, nº 1.576, Santa Bárbara,
76804-206, Porto Velho – RO
www.emdurpvh.com.br

PROCESSO Nº

PROCESSO Nº 00600-00011217/2024-52

REGISTRO DE PREÇOS Nº 016/EMDUR/2024

DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO (AROM) 02/12/2024 EDIÇÃO 3867

OBJETO: AQUISIÇÃO DE ESTRUTURAS ORNAMENTAIS PARA ILUMINAÇÃO PÚBLICA (ITENS ANTERIORMENTE FRACASSADOS)

ÓRGÃOS PARTICIPANTES: EMDUR

ITAÇÕES GERAIS: 1° o número do item, a descrição, a unidade de medida, a marca e o preço unitário, quando inseridos nas requisições dos processos, deverão estar de acordo com a Ata oficial de registro de preços e esta planilha; 2° esta planilha foi elaborada objetivando apenas facilitar o acesso eletrônico à Ata oficial de registro de preços e suas eventuais alterações, bem como os preços negociados em reequilíbrio ou revisão; 3º caso note qualquer
de registro de preços, exceto no que se refere as alterações confirmadas nas células abaixo e seus respectivos comentários, siga de preferência a Ata oficial; 4º não nos responsabilizamos por requisições incompletas e/ou com divergências em relação a esta planilha e a Ata oficial de registro de preços; 5º o(s) requisitante(s) deve(m) manter controle quanto aos quantitativos máximos solicitados, cuja relação foi encaminhada à CRP/EMDUR, e cuja c
a de Registro de Preços; 7° todas as Atas de registro de preços em meio eletrônico, assim como esta, estarão disponíveis neste site; 8ª a cópia da Ata oficial de registro de preços poderá ser obtida junto à Comissão de Registro de Preços da EMDUR; 9º há uma legenda na na parte superior desta planilha com o significado das cores de preenchimento nas células abaixo; 11º dúvidas, ligue para (069)3229-4879, Comissão de Registro de Preços.

SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS - SRP Nº 016
REGISTRO DEPREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE ESTRUTURAS ORNAMENTAIS PARA ILUMINAÇÃO PÚBLICA - (ITENS ANTERIORMENTE FRACASSADOS)

REGISTRO VÁLIDO ATÉ: 02/12/25

QUANTITATIVOS GERAIS

ÓRGÃOS PARTICIPANTES DO REGISTRO

E 01	DESCRIÇÃO	UNIDADE	VALOR UNITARIO	FORNECEDOR	VALOR TOTAL	QUANTIDADE	Total Requisitado1	Total Requisitado2	Total Requisitado3	Total Requisitado4	Total Requisitado5	Total Requisitado6	Total Requisitado7	Total Requisitad
							Proc:	Proc:	Proc:	Proc:	Proc:	Proc:	Proc:	Proc:
							Data da Solicitação: 26/02/2025	Data da Solicitação:06/06/2025	Data da Solicitação:	Data da Solicitação:	Data da Solicitação:	Data da Solicitação:	Data da Solicitação:	Data da Solicitaç
	SUPORTE DE TOPO TIPO IV: Suporte de topo deve ser produzido em aço SAE 1010/1020; acabamento em galvanização a fogo, tipo arco duplo, com janela de inspeção conforme desenho técnico. Fixação em topo de postes com 8 parafusos de 3/8" cada com contraporca na base posicionado a 90°, sendo que na parte interna o encaixe dever ser compativel com o poste que será instalado. Todo conjunto deve ser galvanizado por imersão a quente conforme NBR 6323, pintado todo na cor preta ou branco definido no momento do empenho, a pintura deverá ser feita com tinta especifica para superficie galvanizada (Galvest). Deverá atender as dimensões especificadas no ANEXO 01. O material deverá ser fabricado de acordo com a NBR 8800, NBR 6123 e NBR 14744, com garantia contra defeitos de fabricação de 2 anos e expectativa quanto a durabilidade do tratamento superficial de galvanização da ordem de 5 anos. Todo material informado pela EMDUR, quando fornecido deverá acompanhar memorial de cálculo com as especificações de resistências apresentadas com laudo assinado por um profissional habilitado. ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL	UND	R$ 972.00	FORNECEDOR: REPUME REPUXACAO E METALURGICA LTDA CNPJ: 52.103.033/0001-60 TELEFONE: 11 4139.4656 E-MAIL: repume@repume.com.br END: Rua Guilherme de Almeida, 25, Jd. Saint Moritz, Taboão da Serra - SP REPRESENTANTE: Marcio Santana Muniz de Lima	R$ 97,200.00	100	100							
	POSTE ARVORE DE 12M: Poste ornamental tipo árvore, deve ser produzido em aço SAE 1010/1020; acabamento em galvanização a fogo, com seis braços removíveis, sendo 3 deles curvos e simples e três curvos duplo tipo Y com encaixe conforme desenho técnico. Fixação em topo de postes com 12 parafusos de 3/8" cada com contraporca. Todo conjunto deve ser galvanizado por imersão a quente conforme NBR 6323, pintado todo na cor preta ou branco definido no momento do empenho e informado pela EMDUR, a pintura deverá ser feita com tinta especifica para superficie galvanizada (Galvest). Deverá atender as dimensões especificadas no ANEXO 02. O material deverá ser fabricado de acordo com a NBR 8800, NBR 6123 e NBR 14744, com garantia contra defeitos de fabricação de 2 anos e expectativa quanto a durabilidade do tratamento superficial de galvanização da ordem de 5 anos. Todo material informado pela EMDUR, quando fornecido deverá acompanhar memorial de cálculo com as especificações de resistências apresentadas com laudo assinado por um profissional habilitado. Memória de cálculos estruturais demonstrando a conformidade a norma. • Certificados de PROPRIEDADES MECANICAS das chapas utilizadas no processo. • Certificado de qualidade da galvanização. • Anotação de responsabilidade técnica - ART ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDIT	UND	R$ 7,360.00	FORNECEDOR: REPUME REPUXACAO E METALURGICA LTDA CNPJ: 52.103.033/0001-60 TELEFONE: 11 4139.4656 E-MAIL: repume@repume.com.br END: Rua Guilherme de Almeida, 25, Jd. Saint Moritz, Taboão da Serra - SP REPRESENTANTE: Marcio Santana Muniz de Lima	R$ 147,200.00	20	7							
	Poste de ferro 05 metros: Poste cônico continuo reto engastado altura livre 5M, com mais um engastamento de 1,1mm: poste deve ser produzido em aço SAE 1010/1020; fabricado em chapa de aço carbono ESTRUTURAL de propriedades mecânicas garantidas por CERTIFICADO, de tensão de escoamento minimo 250 Mpa, espessura minima da chapa conforme calculo estrutural apresentado, conformada para obter uma secção circular e solda continua longitudinalmente, com conicidade minima de 10 mm/m. A solda deverá ser de acordo com as normas AWS D1.1, com processos de solda certificados, conforme indicado na norma NBR 14744. Com acabamento em galvanização a fogo, diâmetro da base de 75mm e do topo de 60,3mm, e espessura de chapa de no minimo 2,65mm; Deverá atender as dimensões especificadas no ANEXO 03; O poste deve ser inteiriço, uma peça somente; Deve ser fabricado conforme NBR 6591 e atender as normas ABNT: NBR 8800 e 6123; Deverá ser galvanizado a fogo interna e externamente conforme a NBR 6323 e isento de rebarbas, cantos vivos, achatamento de seções ou outros defeitos compativeis com seu uso; O produto deverá possuir garantia de 10 (dez) anos referentes à galvanização. Memória de cálculos estruturais demonstrando a conformidade a norma. • Certificados de PROPRIEDADES MECANICAS das chapas utilizadas no processo. • Certificado de qualidade da galvanização. • Anotação de responsabilidade técnica – ART. ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL.	UND	R$ 1,516.00	FORNECEDOR: REPUME REPUXACAO E METALURGICA LTDA CNPJ: 52.103.033/0001-60 TELEFONE: 11 4139.4656 E-MAIL: repume@repume.com.br END: Rua Guilherme de Almeida, 25, Jd. Saint Moritz, Taboão da Serra - SP REPRESENTANTE: Marcio Santana Muniz de Lima	R$ 151,600.00	100	50							
	Poste de ferro 10 metros: cônico continuo reto engastado altura livre 10M, com mais um engastamento de 1,60mm: poste deve ser produzido em aço SAE 1010/1020; Com acabamento em galvanização a fogo, diâmetro da base de 220mm e do topo de 90mm, e espessura de chapa de no minimo 2,65mm; o poste deve ser dividido em duas partes conforme croqui, com conexões realizadas através de parafusos. Fabricado em chapa de aço carbono ESTRUTURAL de propriedades mecânicas garantidas por CERTIFICADO, de tensão de escoamento minimo 250 Mpa, espessura minima da chapa conforme calculo estrutural apresentado, conformada para obter uma secção circular e solda continua longitudinalmente, com conicidade minima de 10 mm/m. A solda deverá ser de acordo com as normas AWS D1.1, com processos de solda certificados, conforme indicado na norma NBR 14744. Deverá atender as dimensões especificadas no ANEXO 04. Deve ser fabricado conforme NBR 6591 e atender as normas ABNT: NBR 14744, 8800 e 6123; Deverá ser galvanizado a fogo interna e externamente conforme a NBR 6323 e isento de rebarbas, cantos vivos, achatamento de seções ou outros defeitos compativeis com seu uso; O produto deverá possuir garantia de 10 (dez) anos referentes à galvanização. Memória de cálculos estruturais demonstrando a conformidade a norma. • Certificados de PROPRIEDADES MECANICAS das chapas utilizadas no processo. • Certificado de qualidade da galvanização. • Anotação de responsabilidade técnica – ART. ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL	UND	R$ 3,170.00	FORNECEDOR: REPUME REPUXACAO E METALURGICA LTDA CNPJ: 52.103.033/0001-60 TELEFONE: 11 4139.4656 E-MAIL: repume@repume.com.br END: Rua Guilherme de Almeida, 25, Jd. Saint Moritz, Taboão da Serra - SP REPRESENTANTE: Marcio Santana Muniz de Lima	R$ 1,585,000.00	500	100							

E 01	DESCRIÇÃO	UNIDADE	VALOR UNITARIO	FORNECEDOR	VALOR TOTAL	QUANTIDADE	Total Requisitado1	Total Requisitado2	Total Requisitado3	Total Requisitado4	Total Requisitado5	Total Requisitado6	Total Requisitado7	Total Requisitad
							Proc:	Proc:	Proc:	Proc:	Proc:	Proc:	Proc:	Proc:
							Data da Solicitação: 26/02/2025	Data da Solicitação:06/06/2025	Data da Solicitação:	Data da Solicitação:	Data da Solicitação:	Data da Solicitação:	Data da Solicitação:	Data da Solicitaç
	Poste de ferro 12 metros: Poste cônico continuo reto engastado altura livre 12M, com mais um engastamento de 1,8mm: poste deve ser produzido em aço SAE 1010/1020; fabricado em chapa de aço carbono ESTRUTURAL de propriedades mecânicas garantidas por CERTIFICADO, de tensão de escoamento mínimo 250 Mpa, espessura mínima da chapa conforme cálculo estrutural apresentado, conformada para obter uma secção circular e solda contínua longitudinalmente, com conicidade mínima de 10 mm/m. A solda deverá ser de acordo com as normas AWS D1.1, com processos de solda certificados, conforme indicado na norma NBR 14744. Com acabamento em galvanização a fogo, diâmetro da base de 247mm e do topo de 90mm, e e espessura de chapa de no mínimo 2,65mm; Deverá atender as dimensões especificadas no ANEXO 05; o poste deve ser dividido em duas partes conforme croqui, com conexões realizadas através de parafusos; Deve ser fabricado conforme NBR 6591 e atender as normas ABNT: NBR 14744, 8800 e 6123; Deverá ser galvanizado a fogo interna e externamente conforme a NBR 6323 e isento de rebarbas, cantos vivos, achatamento de seções ou outros defeitos compatíveis com seu uso; O produto deverá possuir garantia de 10 (dez) anos referentes à galvanização. • Memória de cálculos estruturais demonstrando a conformidade a norma. • Certificados de PROPRIEDADES MECANICAS das chapas utilizadas no processo. • Certificado de qualidade da galvanização. • Anotação de responsabilidade técnica - ART . ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITAL	UND	R$ 3,917.00	FORNECEDOR: REPUME REPUXACAO E METALURGICA LTDA CNPJ: 52.103.033/0001-60 TELEFONE: 11 4139.4656 E-MAIL: repume@repume.com.br END: Rua Guilherme de Almeida, 25, Jd. Saint Moritz, Taboão da Serra - SP REPRESENTANTE: Marcio Santana Muniz de Lima	R$ 2,741,900.00	700								
	Suporte de topo com dois braços alternados – TIPO VI: Suporte de topo deve ser produzido em aço SAE 1010/1020; acabamento em galvanização a fogo, tipo braços alternados, com janela de inspeção conforme desenho técnico. Fixação em topo de postes com 8 parafusos de 3/8" cada com contraporca na base posicionado a 90°, sendo que na parte interna o encaixe dever ser compatível com o poste que será instalado. Todo conjunto deve ser galvanizado por imersão a quente conforme NBR 6323, pintado todo na cor preta ou branco definido no momento do empenho, a pintura deverá ser feita com tinta específica para superfície galvanizada (Galvest). Deverá atender as dimensões especificadas no ANEXO 06. O material deverá ser fabricado de acordo com a NBR 8800, NBR 6123 e NBR 14744, com garantia contra defeitos de fabricação de 2 anos e expectativa quanto a durabilidade do tratamento superficial de galvanização da ordem de 5 anos. Todo material informado pela EMDUR, quando fornecido deverá acompanhar memorial de cálculo com as especificações de resistências apresentadas com laudo assinado por um profissional habilitado. ESPECIFICAÇÕES CONFORME EDITA	UND	R$ 1,920.00	FORNECEDOR: REPUME REPUXACAO E METALURGICA LTDA CNPJ: 52.103.033/0001-60 TELEFONE: 11 4139.4656 E-MAIL: repume@repume.com.br END: Rua Guilherme de Almeida, 25, Jd. Saint Moritz, Taboão da Serra - SP REPRESENTANTE: Marcio Santana Muniz de Lima	R$ 576,000.00	300								

ência entre esta planilha e a respectiva Ata
dação está abaixo; 6° a sigla SRP significa

Total Requisitado9 Proc: Data da Solicitação:	Saldo Final	Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93
	0	25
	13	5
	50	
	400	

Total Requisitado9	Saldo Final	Acréscimo de 25% conforme Art. 65 §1º da Lei 8.666/93
Proc:		
Data da Solicitação:		
	300	75